



Weinexpertise

2016er Munzinger Kapellenberg Cuvée rot Qualitätswein Trocken

Wein-Nr.	1175-114-17
Anbaugebiet	Baden / Tuniberg
Vertrieb	Badischer Winzerkeller Breisach eG
Nennvolumen	0,75l
Alkoholgehalt	13,5% Vol.
Gesamtsäure	5,5 g/l
Restsüße	3,2 g/l
Sensorische Weincharakterisierung	Sehr kräftiger Farbausdruck, ausdrucksstarkes Rubin und schwazroten Nuancen. Im Duft erkennbare Aromen nach schwarzen Johannisbeeren, dunklen Waldbeeren begleitet von einer verhaltener Vanillenote. Auf der zunge zarte Herbe, gehaltvolle Struktur mit harmon Säure, lang anhaltend und im Abgang wirkt die Gerbstoffnote nach.
Trinkempfehlung	In der feinen Küche ein Klassiker zu allen Wildgerichten. Ideal auch zu dunklem Fleisch mit pikant abgeschmeckten Soßen, Lamm, Sauerbraten, aber auch zu Pasta, zur Käseplatte oder zu Schokolade.
Serviertemperatur	14-16° Celsius
EAN Flasche	
EAN Karton	

